

Автоматическая машина для сварки пластика горячим воздухом SIEVERT TW 5000

299001 400 V / 299047 220 – 230 V

Внимание! Во избежание риска поражения электротоком не используйте машину во время дождя или при большой влажности. Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. При необходимости, используйте только оригинальные запасные части Sievert.

ВНИМАНИЕ.

Опасность. Перед разборкой машины всегда отключайте ее от электропитания. Неправильное использование машины может привести к пожару или взрыву. Запрещается использовать машину вблизи от легко воспламеняемых материалов или горючих газов.

Рабочее сопло очень горячее, не дотрагивайтесь до него во время работы или непосредственно после нее.

После работы машине следует дать остыть.

Не направлять поток горячего воздуха на людей или животных.

Машина должна эксплуатироваться только с тем напряжением в электросети, на которое она рассчитана.

Для персональной защиты мы настоятельно рекомендуем подключать машину к сети через RССВ разъем.

Эксплуатировать машину должен обученный персонал.

Выделяемое машиной тепло может послужить причиной возгорания материалов, которые не на виду.

Защищайте машину от попадания влаги.

ОПИСАНИЕ МАШИНЫ.

Sievert TW 5000 – это электрический генератор горячего воздуха для автоматической сварки в нахлест кровельных мембран таких как: термопластик, прорезиненных и изготовленных из модифицированного битума (CSPE, ECB, EPDM, PVC, TPO, SBS, APP).

Машина оборудована стандартным соплом для обеспечения сварного шва шириной до 50 мм. Отдельно может поставляться сопло для более широкого шва. Мощный вентилятор и нагревательный элемент обеспечивают качественную сварку при максимальной скорости.

Машина оборудована уникальной полноприводной двигательной системой, обеспечивающей качественную сварку тонких кровельных мембран. Дополнительно предусмотрена подстройка передних колес для эксплуатации машины под разными углами. Мощный двигатель и хорошая подвеска позволяет машине подниматься по поверхности расположенной под углом 30 градусов.

ПРЕИМУЩЕСТВА.

Настраиваемая рукоятка из качественной стали.

Отдельные свободно вращающиеся колеса для легкой транспортировки.

Подстраиваемые передние колеса для работы на поверхностях, расположенных под разным углом.

Гусеница и колеса изготовлены из силиконовой резины.

Полноприводная система.
 Специально разработанное сопло и теплозащитная крышка из нержавеющей стали.
 Независимый прижимной ролик.
 Мощный двигатель.
 Две рукоятки для переноски.
 Удаляемый дополнительный груз.
 Встроенный температурный датчик.
 Цифровой жидкокристаллический дисплей отражающий температуру генерируемого горячего воздуха, скорость движения машины и статус машины.
 Лампы указывают на операционный статус машины.
 Полностью настраиваемые: скорость движения, температура и скорость воздушного потока.
 Автоматический сенсор старт/стоп в случае правильного/неправильного положения машины.
 Вся электрика выполнена в соответствии с промышленными стандартами.
 Все электрические узлы изготовлены с максимальной степенью защиты человека.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Тип машины	299001	299047
Вольтаж переменный	400 V +/- 10%	220 / 230 V +/- 10%
Кабельное соединение	400 V L1-L2	220 V L1-L2 /230 V N-L1
Потребл. мощность	6300 W	5000 W
Частота	50 Hz	60 / 50 Hz
Температура, подстраиваемая	40 C – 650 C	40 C – 650 C
Скорость движения, регулируемая	0 – 7 м/мин	0 – 7 м/мин
Расход воздуха, регулируемый	0 – 48 л/сек.	0 – 48 л/сек.
Уровень шума	70 dB	70 dB
Сопло	40 мм	40 мм
Ширина сварного шва	40 – 50 мм	40 – 50 мм
Габариты	56x38x25 см	56x38x25 см
Вес со встроенным грузом 4 кг.	30 кг	30 кг
Доп. Груз (включен)	8 кг	8 кг
Доп. Груз (не включен)	4 кг	4 кг
Длина Эл. кабеля	91 см	91 см

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ И УДЛИНИТЕЛИ.

Внимание! Для избежания поражения электротоком используйте соединения с заземлением. Содержите удлинители сухими, не кладите их на землю.

Общая информация по электропитанию.

Машина поставляется с кабелем: 3 x 25 мм², земля – зеленый/желтый; два других кабеля это нейтральный и фаза 1, другой – фаза 1 и фаза 2.

Машину можно запитать как непосредственно от сети, так и от генератора.

Необходимо использовать трехжильный кабель. Земля – желтый/зеленый цвета.

Рекомендованный диаметр каждой жилы 2.5 мм², максимальная длина кабеля 55 м., в случае использования кабеля с диаметром жил 1.5 мм², максимальная длина кабеля 35 метров.

Соблюдайте требования по электробезопасности установленные в Вашей стране.

Выбор генератора.

Для выбора подходящего генератора соблюдайте следующие три правила:

Идентифицируйте вашу задачу,

Подсчитайте необходимое количество ватт,

Выбирайте генератор, обеспечивающий необходимую мощность.

СБОРКА МАШИНЫ

Вставьте ручку в направляющие. Подгоните ее по высоте. Закрепите прилагающимися винтами. Повесьте основной кабель на крюк, подключите к сети.

РАБОТА

Дисплей.

Включите питание главным выключателем под контрольной панелью. Дождитесь, пока на дисплее появится текст.

Нажатием на кнопку выберите температурную шкалу – по Цельсию или Фаренгейту. Машина сама запомнит последнюю установку.

Красной кнопкой установите желаемую температуру.

Серой кнопкой установите скорость движения машины.

Синей кнопкой установите желаемую скорость потока воздуха.

Нажмите кнопку fan для начала прогрева машины. Будет мигать красная лампа.

Для прогрева машины до заданной температуры требуется некоторое время. Дождитесь пока красная лампа погаснет и загорится зеленая. Теперь машина готова к работе.

РАСПОЛОЖЕНИЕ МАШИНЫ В ПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ.

Машина оборудована дополнительным колесом для удобной транспортировки. Расположите машину как показано на рисунке и двигайте ее в желаемом направлении. Установите машину для сварки. Дополнительное направляющее колесо и сварочный ремень должны быть на одной линии с перекрытыми мембранами (см. рисунок).

Всегда пробуйте работу машины на тестовых образцах. Это необходимо, что бы убедиться, что температурный режим и скорость движения машины установлены правильно. См. тест и контроль за сваркой.

Машина оборудована подстраиваемыми передними колесами для предотвращения скольжения машины при работе на наклонных поверхностях. Фабричная установка подразумевает работу на горизонтальных поверхностях.

Если необходимо работать на наклонных поверхностях, вы можете изменить положение фронтальных колес путем вращения регулятора, расположенного на раме. Таким образом, достигается правильное движение машины.

Нажатием на рычаг ослабьте фиксацию сопла, затем расположите направляющую под левый край верхнего свариваемого листа так, чтобы направляющая прочно зафиксировалась. Машина автоматически начнет работать как только направляющая зафиксируется. Описание процесса остановки машины см. в соответствующем разделе. Если автоматический режим не желателен, вы можете управлять машиной вручную с помощью кнопки **grip**.

ТЕСТ И КОНТРОЛЬ ПРОЦЕССА СВАРКИ

Всегда проводите предварительный тест сварки перед началом работ. Машину нужно подстраивать под конкретный материал, с которым вы работаете. Всегда смотрите спецификацию производителя на материал и рекомендации по установке параметров машины для конкретного материала. Необходимо помнить, что для качественной сварки главным параметром является температурный режим процесса. Если процесс сварки происходит в холодном климате, вы должны уменьшить скорость движения машины и увеличить температуру подаваемого воздуха. Возможно, на машину необходимо будет повесить дополнительный груз. Начинайте тест без груза и при необходимости увеличивайте его до достижения оптимального результата.

Установите температуру, скорость движения и вес машины в соответствии со спецификацией производителя материала, указанных для определенных климатических условий. Проведите тест и оставьте себе сваренные образцы. Убедитесь, что качество сварки соответствует спецификации производителя материала. Если в течение рабочего дня климатические условия меняются, тест нужно провести снова.

Качество сварки можно оценить визуально. Шов должен быть ровным и проваренным по всей ширине нахлеста. Проверить можно каким – либо режущим инструментом. Проверить качество шва необходимо по всей длине сваренных поверхностей. В случае сварки листов PVC, на месте сварки образуются «бусинки». Это допустимо и указывает на то, что процесс сварки прошел правильно. Не должно быть потемнения материала или следов локальных возгораний. В случае сварки TPO материалов «бусинки» не образуются.

ОСТАНОВКА МАШИНЫ И ЕЕ ОХЛАЖДЕНИЕ.

После окончания сварки нажмите на расположенный под соплом триггер и по направляющим сдвиньте сопло вправо до упора. Двигатель машины немедленно выключится. Поднимите сопло вверх.

Для охлаждения просто нажмите кнопку **fan** и ждите. На дисплее появится текст “Cooling”. Нагревательный элемент немедленно отключится, но вентилятор будет работать до тех пор, пока температура достаточно не опустится.

Внимание! Не обожгитесь. Процесс охлаждения необходим для предотвращения выхода из строя нагревательного элемента.

После охлаждения выключите электропитание.

СБОРКА – РАЗБОРКА МАШИНЫ.

Замена нагревательного элемента.

Охладите и отключите машину от электропитания как описано выше.

1. Открутите три болта, снимите термозащиту и осторожно отсоедините сенсор.
2. Отпустите четыре болта на фланцах сопла.
3. Снимите сопло повернув его почасовой стрелке и потом вперед.
4. Удалите использованный нагревательный элемент просто вытащив его из соединения. Вставьте новый элемент 230 или 400 Вольт соответственно.
5. Важно. Замените трубу нагревательного элемента для предотвращения прохода воздуха между соплом и элементом.
6. Поставьте сопло на место и поверните против часовой стрелки. Затяните болты. Вставьте на место сенсор и оденьте термозащиту.

ОЧИСТКА МАШИНЫ

Не допускается чистка машины водными спреями или чем–либо подобным.

Очистка сопла должна проводиться только латунной щеткой.

Силиконовые колеса и гусеница всегда должны быть чистыми.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Проблема	Причина	Способ устранения
Не запускается	Нет Эл. питания	Проверить напряжение и предохранители
Не достигается желаемая температура	<ol style="list-style-type: none">1. Температура установлена на 0 С2. Используется не тот нагревательный элемент3. Повреждена труба нагревательного элемента4. Нагревательный элемент сгорел	<ol style="list-style-type: none">1. Установите температуру2. Замените элемент3. Замените трубу4. Замените элемент
Машина не двигается	<ol style="list-style-type: none">1. Дефектная гусеница2. Проблемы с двигателем	<ol style="list-style-type: none">1. Замените гусеницу2. Обратитесь в сервис
Машина не функционирует. Вентилятор работает, на дисплее текст “TEMPSENSOR FAILURE”	<ol style="list-style-type: none">1. Термодатчик не правильно подключен2. Термодатчик вышел из строя	<ol style="list-style-type: none">1. Проверить подключение датчика2. Заменить датчик
Машина не функционирует. На дисплее текст “INPUT VOLTAGE < 180 V”	Недостаточное напряжение сети	
Машина не функционирует. На дисплее текст “INPUT VOLTAGE > 450 V”	Слишком высокое напряжение	
Машина не функционирует. Вентилятор работает, на дисплее текст “HIGHAMBIENT TEMPERATURE”	Перегрев нагревательного элемента	Убедитесь, что сопло не забилося и чистое. Есть нормальный воздухозабор.

НЕ РАЗБИРАЙТЕ РОЗЕТКУ. ВСЕ провода подключены правильно!!!! Не заменяйте разъёмы. Не нарушайте пломбы. Вмешательство в конструкцию аппарата, является неправомерным и исключает гарантийные обязательства

